

**QUICKSEAL**

**PP 350**

**1. BESCHREIBUNG**

**QuickSeal PP 350** stellt eine schnell aushärtende, heißspritzverarbeitende, nahtlose und flexible Membran dar. **QuickSeal PP 350** befindet sich an der Spitze der **QuickSeal** Produktpalette als Wasserabdichtungsmembran oder für Auffangwannen und Havariebehälter. Aufgrund seiner einzigartigen Formulierung kann das Material in nahezu allen Umgebungsbedingungen verarbeitet werden. Sehr kalte, oder sehr heiße oder sehr feuchte Umgebungsbedingungen haben keinen negativen Einfluss auf die Aushärtung und die physikalisch-mechanischen Eigenschaften von **QuickSeal PP 350**.

**QuickSeal PP 350** stellt eine flexible, nahtlose, strapazierfähige Elastomerbeschichtung dar, als Schutz für eine Vielzahl von Untergründen. Die schnelle Verarbeitung und extrem kurze Aushärtungscharakteristik ermöglichen signifikant kürzere Stillstandszeiten als vergleichbare verklebte Gummiauskleidungen oder fest installierte und geschweißte Kunststoff-Plattenware.

**2. EIGENSCHAFTEN**

- ✓ kann unter schwierigsten klimatischen Bedingungen verarbeitet werden (Hitze, Kälte, hohe Luftfeuchtigkeit)
- ✓ gute Reißdehnung
- ✓ gute Zug- und Reißfestigkeit
- ✓ naht- und fugenlose **Wasserabdichtung bzw. Auffangwanne**. Kein Verschweißen von Fugen erforderlich.
- ✓ nahtlose Verarbeitung und nahtloses Finish, keine geschweißten Fugen oder verklebten Nähte
- ✓ sehr gute Adhäsion auf Beton, Stahl, Aluminium, Kunststoff, Fasern, Holz und Schaum etc.
- ✓ enthält spezielles Anti-Alterungsschutzpaket zur Erhöhung der UV-Stabilität
- ✓ kann auf verschiedene Substrate in einem Arbeitsgang aufgetragen werden
- ✓ bleibt flexibel über einen weiten Temperaturbereich (tiefe Minus- und hohe Plus temperaturen)
- ✓ schnelle Verarbeitung, kurze Aushärtungszeiten und Verkürzung von Stillstandszeiten der Anlagen
- ✓ hoher Schichtdickenaufbau in einem Arbeitsgang, mehrmalige Schichtaufträge nicht erforderlich
- ✓ 100% Feststoffe, VOC-frei, keine Lösemittel

### 3. MÖGLICHE ANWENDUNGSGEBIETE

- ✓ umfangreiche Wasserabdichtung für kommerzielle Industrieeinrichtungen und Produktionsstätten
- ✓ Abdichtung und Schutz des Untergrundes – Industriefußböden und befahrbare Flachdächer
- ✓ Wasserabdichtung und Substratschutz für Bereiche die Winderosionen ausgesetzt sind
- ✓ Wasserabdichtung von Wasser-Infrastruktur wie Becken, Dünker, Staubecken, Teiche mit hohem Gehalt an Restfeuchte im Substrat
- ✓ Betonunterkonstruktionen von Fahrbahnen und Fahrdecks, bei denen Restfeuchte vorherrscht
- ✓ Wasserabdichtung von Brücken, Straßen und Tunnels in Umgebungsbedingungen mit hoher Luftfeuchte
- ✓ Auskleidung von Nicht-Trinkwasser-Behältern und Abwasserbehältern
- ✓ Ladedocks und Zufahrtsrampen
- ✓ alle Anwendungen im Wasserabdichtungsbereich, bei denen keine aggressiven Chemikalien oder hohe Verschleißkräfte auftreten. Für hohe chemische Belastungen und/oder Verschleiß- und Aufprallbelastungen wird auf unsere QuickSpray Industrial und QuickSpray Supreme Produktlinien und eine eigene Beratung durch unser technisches Team verwiesen!

4. VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN	DATEN
Mischungsverhältnis Komp. A zu Komp. B	100 : 100 nach Volumen
Materialverbrauch [kg/m <sup>2</sup> /1mm]	ca. 1,0
Empfohlene Schichtstärke [mm]	Minimum: 1,0      Maximal: unbegrenzt
Gel- bzw. Topfzeit bei 20°C [sek.]	5 – 10 (abhängig von der Substrattemperatur)
Trockenklebrigkeit* [sek.]	15 – 30 (abhängig von der Umgebungstemperatur)
Nachbeschichtungszeit [Std.]	0 – 10 (ohne jegliche Vorbehandlung)
Durchhärtung/Beanspruchung nach* [Std.]	Begebar: 1      Mechanisch: 2-4      Chemisch: 12-24
Verarbeitungstemperatur (Umgebung) [°C]	-10 bis +50
Verarbeitungstemperatur (Substrat) [°C]	-10 bis +50
Materialtemperatur (Vorwärmen) [°C]	25 – 30
Materialtemperatur (Spritzen) [°C]	70 - 80
Maximale relative Luftfeuchtigkeit [%]	98
Beachtung der Taupunktunterschreitung	min. 3K vom Taupunkt entfernt

## QUICKSEAL

## PP 350

5. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN		DATEN
Chemische Basis	-	Komp. A: MDI-Prepolymer Komp. B: Polyamin-Mischung
VOC-Gehalt	DIN EN ISO 11890-1	0 %
Feststoffgehalt	DIN EN 827	100 %
Farbe	-	verschieden (auf Anfrage)
Viskosität bei 25°C [mPa*s]	DIN EN ISO 2884-2	Komp.A: 600 – 1.000      Komp.B: 600 – 1.350
Dichte bei 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	DIN EN ISO 2811-1	Komp.A: 1,09 – 1,13      Komp.B: 0,98 – 1,02
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 1183	1,00 ± 0,02
Reißfestigkeit [MPa]	ISO 37-2005	≥ 17
Spannungswert bei [MPa]	ISO 37-2005	100% Dehnung: ≥8      300% Dehnung: ≥ 13
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005	300 - 350
Härte [Shore D]	ISO 868-2003	40 ± 5
Rückprallelastizität [%]	ISO 4662-2009	≥ 32
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1 Methode A	≥ 15
Volumenabrieb [mm <sup>3</sup> ]	DIN ISO 4649	≤ 250
Taber Abrieb [mg]	ASTM D-4060	< 8 (Reibrad CS17 / 1.000g / 1000 Zyklen) < 80 (Reibrad H18 / 1.000g / 1000 Zyklen)
Schälfestigkeit [N/mm]	ISO 813	Beton: ≥ 4      Stahl: ≥ 8
Haftfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	DIN EN ISO 4624	Beton: ≥ 1,5      Stahl: ≥ 5
Max. Einsatztemperatur [°C]	ISO 11346	Nass: 60      Trocken: 130 Spitztemperatur trocken: 150
Min. Einsatztemperatur [°C]	ISO 11346	Trocken: -40
Wärmeleitfähigkeit [W/m*K]	-	0,245
Wurzelfestigkeit	EN 14416	ja
Oberflächenwiderstand [Ohm]	DIN IEC 60167	≥ 1,0*10 <sup>11</sup>
Durchgangswiderstand [Ohm]	DIN IEC 60093	≥ 1,0*10 <sup>11</sup>
Lagerbedingungen [°C]	DIN EN 12701	10–30 (in geschlossenen Originalgebinden an trockenem, gut gelüftetem Ort aufbewahren; vor Frost schützen)
Lagerfähigkeit	-	12 Monate
FDA Zulassung	21 CFR § 175.300	bestanden

**QUICKSEAL**
**PP 350**
**6. APPLIKATIONSHINWEISE**

Die Ablüft-, Ruhe- bzw. Aushärtezeiten hängen naturgemäß immer von Klima und Umwelteinflüssen ab wie z.B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Windgeschwindigkeiten, Belüftung etc. ab.

Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten; die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden.

Aromatische Polyurea Beschichtungssysteme sind UV-beständig, aber nicht farbstabil. Bedingt durch den Einfluss von Sonnenlicht kann es zu Farbveränderungen der Beschichtung kommen. Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt!

**7. LIEFERPROGRAMM**

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.
QuickSeal PP 350 Maxi - A	200 l (Fässer)	Auf Anfrage
QuickSeal PP 350 Maxi - B	200 l (Fässer)	Auf Anfrage
QuickSeal PP 350 Mini - A	20 l (Eimer)	Auf Anfrage
QuickSeal PP 350 Mini - B	20 l (Eimer)	Auf Anfrage

\* Auf Anfrage ist eine chemische Beständigkeitsliste erhältlich, aber i. d. R. ist eine Rücksprache mit dem Expertenteam der Fa. VIP Rücksprache für den jeweiligen Anwendungsfall zu halten

Alle Werte und Empfehlungen dieser technischen Produktinformation beruhen auf kontrollierten Labortests bzw. auf Praxiserfahrungen und Experimenten unter regulären Arbeitsbedingungen. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Aufgrund von Schwankungen in den Bereichen Lagerung, Handhabung sowie dem Einsatz der Produkte übernimmt die VIP keinerlei Garantie/ Haftung für Einsatzergebnisse. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Umgebungs- und Verarbeitungsparameter, Substrateigenschaften, Systemaufbau, etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung. Wir empfehlen grundsätzlich die Wirkungsweise im kleinen Rahmen vorher auszuprobieren. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Bedingt durch technische Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendungen hinausgehen, steht Ihnen unsere technische Beratung gerne unter +49-(0)8141 35549 43 zur Verfügung.

Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieser technischen Produktinformation.

© Copyright, VIP GmbH, QuickSeal PP 350  
Stand: November 2021