

## QUICKSPRAY

## INDUSTRIAL

## 1. BESCHREIBUNG

**QuickSpray Industrial** stellt eine schnell aushärtende, heißspritzverarbeitende, nahtlose und flexible Membran dar.

**QuickSpray Industrial** befindet sich im Mittelfeld der VIP Hochleistungsbeschichtungssysteme und ist geeignet für den gewöhnlichen Einsatz in den Bereichen Verschleiß, Aufprall und chemische Beständigkeit.

**QuickSpray Industrial** eignet sich excellent als nahtlose, flexible und schnell aushärtende Elastomerbeschichtung für die Auskleidung von Auffangwannen oder Lagertanks, bei denen ein höherer Korrosionsschutz gefragt ist als normalen Wasserabdichtungsmembranen. **QuickSpray Industrial** ist eine optimale Lösung als Elastomerbeschichtung für Anforderungen wie abrasiven Flüssigkeiten, Vielzahl von Industriechemikalien und Aufprall.

## 2. PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- ✓ kann unter schwierigsten klimatischen Bedingungen (Hitze, Kälte, hohe Luftfeuchtigkeit) verarbeitet werden
- ✓ sehr gute Verschleiß- und Aufprallbeständigkeit und chemische Beständigkeit für die meisten Anwendungen
- ✓ beständig gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, Säuren und Laugen, Ölen und Schmierstoffen\*
- ✓ sehr gute Reißdehnung
- ✓ hervorragende Zug- und Reißfestigkeit
- ✓ enthält spezielles Anti-Alterungsschutzpaket zur Erhöhung der UV-Stabilität
- ✓ nahtlose Verarbeitung und nahtloses Finish; keine geschweißten Fugen oder verklebten Nähte
- ✓ sehr gute Adhäsion auf Beton, Stahl, Aluminium, Kunststoff, Fasern, Holz und Schaum etc.
- ✓ kann auf verschiedenen Substraten in einem Arbeitsgang aufgetragen werden
- ✓ bleibt flexibel über einen weiten Temperaturbereich (tiefe Minus- und hohe Plusstemperaturen)
- ✓ schnelle Verarbeitung, kurze Aushärtungszeiten und Verkürzung von Stillstandszeiten der Anlagen
- ✓ hoher Schichtdickenaufbau in einem Arbeitsgang; mehrmalige Schichtaufträge nicht erforderlich
- ✓ 100% Feststoffe, VOC-frei, keine Lösemittel

**QUICKSPRAY**

**INDUSTRIAL**

**3. MÖGLICHE ANWENDUNGSGEBIETE**

- ✓ Schutz des Betonuntergrundes in Wasser- und Abwasseraufbereitungsanlagen
- ✓ Stahl- und Betonbehälter im Bereich Verschleiß- und/oder Korrosionsschutz
- ✓ Wasserabdichtung für Bereiche, die Aufprall-, Verschleiß-, Verkehrslast- und UV-Belastung ausgesetzt sind
- ✓ Schutz von Substraten gegenüber Verschleiß und Aufprall im Bereich Materialtransport wie z. B. Bergbau, Zement- und Betonherstellung, Kiesabbau
- ✓ Verschleißplatten und Beläge im Bereich Bergbau und Transportindustrie
- ✓ Auffangwannen und Havariebecken in der petro-chemischen Industrie, Elektro- und Öl- sowie Gasindustrie
- ✓ Industrieanwendungen, bei denen der Untergrund verschiedenen Einflüssen wie Verschleiß, Aufprall, Korrosion ausgesetzt ist
- ✓ für Anwendungen mit signifikant höheren Ansprüchen als normal wird auf unsere **QuickSpray Supreme** Produktlinie und eine eigene Beratung durch unser technisches Team von VIP verwiesen

**4. VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN**

**INFORMATION ZUR VERWENDUNG DES PRODUKTES**

	DATA
Mixing ratio of Comp. A to Comp. B	100 : 100 nach Volumen
Recommended thickness [mm]	ca. 1,0
Empfohlene Schichtstärke [mm]	Minimum: 0,5 Maximal: unbegrenzt
Gel- bzw. Topfzeit bei 20°C [sek.]	5 - 15 (abhängig von der Substrattemperatur)
Trockenklebrigkeit* [sek.]	15 - 30 (abhängig von der Umgebungstemperatur)
Nachbeschichtungszeit [Std.]	0 - 12 (ohne jegliche Vorbehandlung)
Durchhärtung/Beanspruchung nach* [Std.]	Begehbar: 1 Mechanisch: 2 Chemisch: 12-24
Verarbeitungstemperatur (Umgebung) [°C]	-10 - +50° C
Verarbeitungstemperatur (Substrat) [°C]	-10 - +50° C
Materialtemperatur (Vorwärmen) [°C]	25 - 30
Materialtemperatur (Spritzen) [°C]	70 - 80
Maximale relative Luftfeuchtigkeit [%]	98
Beachtung der Taupunktunterschreitung	min. 3K vom Taupunkt entfernt

5. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

INFORMATION ZUR VERWENDUNG DES PRODUKTES

	DATA	
Chemische Basis	-	Komp. A: MDI-Prepolymer Komp.B: Polyetheramin-Mischung
VOC-Gehalt	DIN EN ISO 11890-1	0%
Feststoffgehalt	DIN EN 827	100%
Farbe	-	Verschieden (auf Anfrage)
Viskosität bei 25°C [mPa*s]	DIN EN ISO 2884-2	Komp.A: 300 – 900 Komp.B: 250 – 900
Dichte bei 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	DIN EN ISO 2811-1	Komp.A: 1,09 – 1,13 Komp.B: 1,00 – 1,04
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 1183	1,01 – 1,05
Reißfestigkeit [MPa]	ISO 37-2005	≥ 22
Spannungswert bei [MPa]	ISO 37-2005	100% Dehnung: ≥ 10 300% Dehnung: ≥ 20
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005	≥ 340
Härte [Shore D]	ISO 868-2003	45 ± 5
Rückprallelastizität [%]	ISO 4662-2009	≥ 32
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1 Methode A	≥ 45
Volumenabrieb [mm <sup>3</sup> ]	DIN ISO 4649	≤ 130
Taber Abrieb [mg]	ASTM D-4060	< 6 (Reibrad CS17 / 1.000g / 1000 Zyklen) < 185 (Reibrad H18 / 1.000g / 1000 Zyklen)
Schälfestigkeit [N/mm]	ISO 813	Beton: ≥ 4 Stahl: ≥ 8
Haftfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	DIN EN ISO 4624	Beton: ≥ 1,5 Stahl: ≥ 6
Max. Einsatztemperatur [°C]	ISO 11346	Nass: 60 Trocken: 130 Spitztemperatur trocken: 150
Min. Einsatztemperatur [°C]	ISO 11346	Trocken: -40
Wasserdampfpermeation [g/m <sup>2</sup> *d]	ISO 15106-3	6,1 (bei 23°C u. 85% r.F.) 17,5 (bei 38°C u. 90% r. F.)
Permeationskoeffizient [g*mm/m <sup>2</sup> *d]	ISO 15106-3	17,3 (bei 23°C u. 85% r.F.) 51,0 (bei 38°C u. 90% rel. F.)

## 5. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

## INFORMATION ZUR VERWENDUNG DES PRODUKTES

	DATA	
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke [m]	-	sd-Wert =6,5 (bei 23°C u. 85% r.F.) sd-Wert =6,0 (bei 38°C u. 90% r.F.)
Methandurchlässigkeit [cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> *d*bar]	ISO 15105-1	91,5 (bei 23°C u. 0% r.F.)
Permeationskoeffizient [cm <sup>3</sup> *mm/m <sup>2</sup> *d*bar]	ISO 15105-1	279,1 (bei 23°C u. 0% r.F.)
Schwefelwasserstoff-durchlässigkeit [cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> *d*bar]	ISO 15105-1	0,12 (bei 23°C u. 0% r.F.) bezogen auf 50 ppm Ausgangskonzentration
Wärmeleitfähigkeit [W/m*K]	-	0,245
Wurzelfestigkeit	EN 14416	Ja
Rissüberbrückung [mm] (bei 2 – 3 mm Probendicke)	DIN EN 1062-7 Verfahren C.2	+23°C : > 15,5 -10°C : > 6,8 -20°C : > 6,4
Brandschutzklasse	DIN 4102-Teil 1	B2 (normal entflammbar)
Gleitreibungskoeffizient	DIN 51131	trocken (Leder): 0,78 nass (SBR-Gummi): 0,04
Schalldämpfung	DIN EN 10290-2004 Klasse: A	23°C (28 Tage): 2,3 ± 0,7 60°C (2 Tage) : 1,7 ± 0,6 80°C (2 Tage) : 3,4 ± 1,1
Schlagbeständigkeit [J/mm]	DIN EN 10290-2004 Klasse: A	23°C: 9,0 -5°C : 7,0
Heißwassereinlagerung (80°C / 48 Std.)	DIN EN ISO 21809-1	Bestanden, Adhäsionsverlust < 1mm – Klasse C
Heißwassereinlagerung (80°C / 28 Tage)	DIN EN ISO 21809-3	Haftfestigkeit > 4,2 MPa nach 28 Tagen Einlagerung (Trennbild: 100% Prüfstempel von der Beschichtung)
Oberflächenwiderstand [Ohm]	DIN IEC 60167	≥ 1,0*10 <sup>11</sup>
Durchgangswiderstand [Ohm]	DIN IEC 60093	≥ 1,0*10 <sup>11</sup>
Lagerbedingungen [°C]	DIN EN 12701	10 – 30 (in geschlossenen Originalgebinden an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufbewahren; vor Frost schützen)
Lagerfähigkeit	12 Monate	12 Monate

\*) Alle Messungen bei 23°C @ 50%rF. Abweichungen bei unterschiedlichen Umgebungs- und Verarbeitungsparametern beachten.

**QUICKSPRAY**

**INDUSTRIAL**

**6. APPLIKATIONSHINWEISE**

Die Abluft-, Ruhe- bzw. Aushärtezeiten hängen naturgemäß immer von Klima- und Umwelteinflüssen wie z. B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Windgeschwindigkeiten, Belüftung etc. ab. Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten; die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden. Aromatische Polyurea Beschichtungssysteme sind UV-beständig, aber nicht farbstabil. Bedingt durch den Einfluss von Sonnenlicht kann es zu Farbveränderungen der Beschichtung kommen. Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt!

Alle Werte und Empfehlungen dieser technischen Produktinformation beruhen auf kontrollierten Labortests bzw. auf Praxiserfahrungen und Experimenten unter regulären Arbeitsbedingungen. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Aufgrund von Schwankungen in den Bereichen Lagerung, Handhabung sowie dem Einsatz der Produkte übernimmt die VIP keinerlei Garantie/ Haftung für Einsatzergebnisse. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Umge-

bungs- und Verarbeitungsparameter, Substrateigenschaften, Systemaufbau, etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung. Wir empfehlen grundsätzlich die Wirkungsweise im kleinen Rahmen vorher auszuprobieren. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Bedingt durch technische Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendungen hinausgehen, steht Ihnen unsere technische Beratung gerne zur Verfügung.

Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieser technischen Produktinformation.

© Copyright, VIP GmbH, QSP Industrial

**STAND: JANUAR 2020**

Der aktuelle Stand ersetzt alle vorherigen Versionen.

**7. LIEFERPROGRAMM**

PRODUKTBEZEICHNUNG	GEBINDE	ARTIKEL-NR.:
Quick Spray Industrial Maxi - A	200 l (Fässer)	Auf Anfrage
Quick Spray Industrial Maxi - B	200 l (Fässer)	Auf Anfrage
Quick Spray Industrial Mini - A	20 l (Eimer)	Auf Anfrage
Quick Spray Industrial Mini - B	20 l (Eimer)	Auf Anfrage

\* Auf Anfrage ist eine chemische Beständigkeitsliste erhältlich, aber i. d. R. ist eine Rücksprache mit dem Expertenteam der Fa. VIP für den jeweiligen Anwendungsfall zu halten.