

QUICK ROLL 2K SF

MANUELLE KALT-VERARBEITUNG VON 2K-POLYUREA

Einfache, manuelle Kalt-Verarbeitung einer 2K-Polyurea-Beschichtung zur Wasserabdichtung.

BESCHREIBUNG

Einfache, manuelle Handverarbeitung einer kalt aushärtenden, lösungsmittelfreien Polyurea-Beschichtung für die Wasserabdichtung. Nach Polymerisation erzeugt dieses Produkt eine elastische, nahtlose und auf dem Substrat gut haftende Membran. Diese Membran ist wasserdicht und in der Lage Bewegungen im Substrat zu absorbieren. Die flüssige Beschichtung ist nicht entflammbar und einfach zu transportieren und zu lagern.

VERARBEITUNG

Das Produkt kann auf verschiedene Substrate wie Beton, Zement, Stein, Keramikfliesen, Bitumen, Stahl, Zink, Aluminium) unter Verwendung einer Grundierung aufgetragen werden.

- Dächer, Balkone, Terrassen
- Badezimmer, Küchen
- Treppen, Stände

EIGENSCHAFTEN

- Riss überbrückende Eigenschaften
- Elastische und nahtlose Membran
- Dicke Auftragsschichten sind in einem Schichtgang möglich (bis zu 2 kg/m²)

ANFORDERUNGEN AN DEN UNTERGRUND

Siehe VIP-Verfahrensbeschreibungen.

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Die Lufttemperatur sollte zwischen 10 und 40°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte weniger als 85% aufweisen.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle zementhaltigen Substrate müssen strukturell einwandfrei sein. Die Oberfläche muss völlig frei von Öl, Fett, Farbe, Staub, Härtungsmitteln, Trennmitteln oder andere Oberflächenverunreinigungen sein. Loses oder hohl liegendes Material muss entfernt werden. Schmutz, Staub und loses Material mittels Industriestaubsauger entfernen.

Stahlsubstrate müssen abrasiv gestrahlt werden zur Erzielung einer Rauigkeit Rz > 80 µm und Reinheitsgrad Sa 2,5.

Maskieren Sie alle angrenzenden Flächen und schützen Sie die Umgebung vor Overspray. Keine Applikation, wenn die Substrattemperatur nicht min. 3°C höher oder mehr als der Taupunkt ist.

MISCHUNGHERSTELLUNG

Aufrühren und homogenisieren der beiden Komponenten für sich separat unter Verwendung eines geeigneten Rühraggregats.

Die Komp. B ist langsam in die Komp. A überzuführen und beide Komponenten mit einem langsam drehenden Rühraggregat vor Verwendung aufrühren. Vor der Verarbeitung einige Minuten warten, damit die Mischung ausreichend ruhen bzw. entlüften konnte.

Die Zugabe der Komponente B hat einen Effekt auf die Viskosität und Feststoffgehalt der Komp. A. Bitte dies zu berücksichtigen bei der Berechnung des Verbrauchs und Schichtdicke des Produktes, wenn die finale Beschichtung eine Schichtdicke von 1,5 – 2,0 mm erzielt werden soll.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

Verarbeitung mittels Lackierwalze oder Gummischieber. Zur optimalen Entlüftung eine Stachelwalze verwenden zur Vermeidung von Lufteinschlüssen.

AUSHÄRTUNGSZEITEN

Aushärtungszeit für 1 mm flüssige Mischung, Circa-Angaben:

Bedingungen	Trockenklebrigkeit [min.]
23°C, 23% rel. Luftfeuchte	45 min
23°C, 33% rel. Luftfeuchte	45 min
5°C, 60% rel. Luftfeuchte	120 min

ÜBERSCHICHTBARKEIT

Für gewöhnlich kann die benötigte Endschichtdicke in einem einzigen Schichtauftrag erzielt werden. Wenn erforderlich, kann eine zweite Schicht unmittelbar danach aufgebracht werden. In jedem Fall sollte nicht länger als Wartezeit von 2 Std. verstreichen bis die zweite Schicht aufgetragen wird. Bei der Überschichtung von vorher applizierten Epoxy-Grundierungen ist darauf zu achten, dass die Grundierung vollständig ausgehärtet ist.

**QUICK ROLL
2K SF**
**MANUELLE KALT-VERARBEITUNG
VON 2K-POLYUREA**
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN
INFORMATIONEN ÜBER DEN GEBRAUCH DES PRODUKTES

	KOMPONENTE A	KOMPONENTE B
Chemische Beschreibung	MDI-Prepolymer	Polyaminabmischung
Physikalische Zustand	viskose Flüssigkeit	
Nicht flüchtige Bestandteile [%]	100%	
Flammpunkt [°C]	> 100°C	
Farbe	Verschieden, auf Anfrage	Klar, gelblich
Dichte [g/cm ³]	1,30	1,20
Viskosität [mPas]	bei 20°C: 5.000 – 10.000	460
Mischungsverhältnis von A zu B	A= 100, B=2,8 nach Gewicht A= 100, B=3 nach Volumen	
Topfzeit [min.]	bei 5°C: 180 bei 23°C: 60 bei 35°C: 30	
Lagerbedingungen	10 – 30 (in geschlossenen Originalgebinden an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufbewahren; vor Frost schützen)	
Lagerfähigkeit	12 Monate, 9 Monate für schwarz pigmentierte A-Seiten	

**QUICK ROLL
2K SF**

**MANUELLE KALT-VERARBEITUNG
VON 2K-POLYUREA**

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

INFORMATIONEN ÜBER DEN GEBRAUCH DES PRODUKTES

Endzustand	Feste Elastomerbeschichtung bzw. -membran
Farbe	verschieden, Standard ist grau. Auf Anfrage sind auch andere Farben erhältlich. Farbveränderung durch Einfluss von Sonnenlicht möglich.
Härte [Shore A]	ISO 868 70
Reißdehnung [%]	EN ISO 527-3 230
Reißfestigkeit [MPa]	EN ISO 527-3 2,2
Haftfestigkeit [MPa]	Faserzement (mit EP grundiert): 2,0
UV-Beständigkeit	Gute UV-Beständigkeit gegenüber UV-Licht induzierten Polymerabbau ist vorhanden. Zur Erzielung von Farbestabilität ist ein zusätzlicher Top Coat erforderlich.

**QUICK ROLL
2K SF**

**MANUELLE KALT-VERARBEITUNG
VON 2K-POLYUREA**

**HINWEISE ZUR HANDHABUNG, LAGERUNG UND
ENTSORGUNG**

Finden Sie auf den Etiketten der jeweiligen Gebinde und den dazugehörigen SDB's und Verfahrensbeschreibungen.

APPLIKATIONSHINWEISE

Die Ablüft-, Ruhe- bzw. Aushärtezeiten hängen naturgemäß immer von Klima- und Umwelteinflüssen wie z. B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Windgeschwindigkeiten, Belüftung etc. ab. Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten; die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden.

Aromatische Polyurea Beschichtungssysteme sind UV-beständig, aber nicht farbstabil. Bedingt durch den Einfluss von Sonnenlicht kann es zu Farbveränderungen der Beschichtung kommen. Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt!

DISCLAIMER

Alle Werte und Empfehlungen dieser technischen Produktinformation beruhen auf kontrollierten Labortests bzw. auf Praxiserfahrungen und Experimenten unter regulären Arbeitsbedingungen. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Aufgrund von Schwankungen in den Bereichen Lagerung, Handhabung sowie dem Einsatz der Produkte übernimmt die VIP keinerlei Garantie/ Haftung für Einsatzergebnisse. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Umgebungs- und Verarbeitungsparameter, Substrateigenschaften, Systemaufbau, etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung. Wir empfehlen grundsätzlich die Wirkungsweise im kleinen Rahmen vorher auszuprobieren. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Bedingt durch technische Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendungen hinausgehen, steht Ihnen unsere technische Beratung gerne unter +49-(0)8141 35549 43 zur Verfügung.

Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieser technischen Produktinformation.

© Copyright, VIP QuickRoll 2K SF

STAND: MÄRZ 2020

Der aktuelle Stand ersetzt alle vorherigen Versionen.

PRODUKTBEZEICHNUNG	GEBINDE	ARTIKEL-NR.:
QuickRoll SF 2K - A	25 kg netto (Eimer)	Auf Anfrage
QuickRoll SF 2K - B	0,7 kg netto (Eimer)	

* Auf Anfrage ist eine chemische Beständigkeitsliste erhältlich, aber i. d. R. ist eine Rücksprache mit dem Expertenteam der Fa. VIP für den jeweiligen Anwendungsfall zu halten.