

QUICKPRIME
2K-EPOXY SF 21 (LÖSUNGSMITTELFREI)
1. BESCHREIBUNG

Quick Prime 2K-Epoxy SF 21 ist ein 2-komponentiges, modifiziertes Epoxydharz zur Grundierung von metallischen und mineralischen Oberflächen und Substraten. Es dient darüber hinaus zur Herstellung von Ausgleichs- und Kratzspachtelmassen und als Untergrundvorbehandlung (Generierung einer Haftbrücke) für nachfolgende Beschichtungssysteme. **Quick Prime 2K-Epoxy SF 21** erzeugt bei metallischen Oberflächen wie Stahl einen temporären Korrosionsschutz und bei mineralischen Substraten wie Beton eine Hydrophobierung der Oberfläche und Verfestigung des Substrates. Es vermindert bei mineralischen Untergründen die Gefahr von Schrumpfung und Rissbildung und schließt die Oberfläche poren dicht ab.

Im ausgehärteten Zustand wirkt **Quick Prime 2K-Epoxy SF 21** als Barriere gegen rückwärtige Feuchtigkeit und Wasserdampf. Darüber hinaus kann die Grundierung **Quick Prime 2K-Epoxy SF 21** aufgrund der deutlich kürzeren Trocknungszeiten schneller mit nachfolgenden EP-, Polyurea- oder Polyaspartischen Systemen überbeschichtet werden.

2. PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- ✓ lösemittelfrei (SF= solvent-free)
- ✓ volumetrisches Mischungsverhältnis von 2 : 1 (Komp. B zu Komp. A)
- ✓ einfaches Handling auf der Baustelle
- ✓ signifikant kürzere Überschichtbarkeitszeiten, dadurch schnellerer Projektabschluss
- ✓ ausgezeichnete Haftung auf trockenen bis feuchten mineralischen Untergründen wie Beton
- ✓ hervorragende Adhäsionseigenschaften auf metallischen Substraten wie Stahl und Edelstahl
- ✓ optimale Basisgrundierung für POLYUREA Beschichtungssysteme
- ✓ feuchtigkeits- und wasserdampfsperrend
- ✓ wasserdrängend, verhindert kapillaraktive Porenbildung
- ✓ beständig gegen Laugen, Säuren, wässrige Salzlösungen, Heizöl und bestimmte Lösungsmittel
- ✓ gute Penetration von Substraten wie z.B. Stahl oder Beton
- ✓ niedrigviskos und damit gute Streichfähigkeit und große Ergiebigkeit
- ✓ VOC frei

QUICKPRIME

2K-EPOXY SF 21 (LÖSUNGSMITTELFREI)

3. MÖGLICHE ANWENDUNGSGEBIETE

- als Untergrundvorbehandlung für nachfolgende Beschichtungssysteme (z. B. Epoxy oder Polyurea)
- als Dampfsperre auf Beton und zementgebundenen Flächen abhängig von der jeweiligen Feuchtigkeit – hoch effektiver Schutz vor Blasenbildung durch rückwärtige Feuchte
- als temporärer Korrosionsschutz bei metallischen Oberflächen wie z. B. gestrahlter Stahl
- zur nachfolgenden Belegung mit Beschichtungssystemen oder mit klassischen Bodenbelägen wie PVC, Linoleum, Parkett, Fliesen u. ä.

| 4. VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN | DATEN | |
|---|---|---------------------|
| Mischungsverhältnis | Komp. B zu Komp. A = 100 : 50 Volumenteile | |
| Materialverbrauch Stahl / Beton [g/m ²] | ca. 100 – 250 / ca. 250 - 450 | |
| Empfohlene Schichtstärke [µm] | ca. 30 – 100; abhängig von der Porosität der Oberfläche | |
| Anzahl der Aufträge | 1 (mehrfach zur Erzielung dampfsperrender Eigenschaften) | |
| Gel- bzw. Topfzeit bei 20°C [min.] | 30 | |
| Überschichtbarkeit ab (Epoxy od. Polyurea) [Std.] | 20°C: 2 – 2,5 | 30°C: 1- 2 |
| Überbeschichtungszeitraum [Std.]* | Stahl: max. 24 - 48 | Beton: max. 24 - 48 |
| Begehrbar nach [Std.] | 20°C: 2 – 2,5 | 30°C: 1- 2 |
| Aus- bzw. Durchhärtung bei 20°C [Shore D] | 70 – 80 | |
| Verarbeitungstemperatur (Umgebung) [°C] | +5 bis +35 | |
| Verarbeitungstemperatur (Substrat) [°C] | +5 bis +35 | |
| Maximale relative Luftfeuchtigkeit [%] | 80 – 85 | |
| Beachtung der Taupunktunterschreitung | min. 3K vom Taupunkt entfernt | |
| VORAUSSETZUNGEN UNTERGRUND: | | |
| >> Stahl | SA 2,5 / Medium G / RZ (min.) ≥ 60µm | |
| >> Beton | mind. C20/25 / Druckfestigkeit >25 N/mm ² / Zugfestigkeit >1,5 N/mm ² | |
| >> Estrich | mind. EN13813 CT-C25-F4 | |
| >> Putz | P III | |
| >> Restfeuchte (z.B. Beton) | < 8 -10% | |

QUICKPRIME
2K-EPOXY SF 21 (LÖSUNGSMITTELFREI)

| 5. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN | | DATEN |
|--------------------------------|--------------------|---|
| Chemische Basis | - | Komp. B: EP-Harz auf Basis Bisphenol A Komp. A: Mod. Cycloaliphatisches Amin |
| VOC-Gehalt | DIN EN ISO 11890-1 | 0% |
| Feststoffgehalt | DIN EN 827 | 100% |
| Farbe | - | Verschieden (auf Anfrage) |
| Viskosität bei 25°C [mPa*s] | DIN EN ISO 2884-2 | Komp. A: 300 – 400 Komp. B: 2.000 – 2.800 Mix: ca. 1.100 |
| Dichte bei 20°C [g/cm³] | DIN EN ISO 2811-1 | Komp. A: 1,08 – 1,12 Komp. B: 1,13 – 1,17 Mix: ca. 1,13 |
| Haftfestigkeit [N/mm²] | DIN EN ISO 4624 | Stahl: ≥ 6 Beton: ≥ 1,5 |
| Max. Einsatztemp. [°C] | ISO 11346 | Nass: 60 Trocken: 150 Spitztemperatur trocken: 180 |
| Lagerbedingungen [°C] | DIN EN 12701 | 20 – 30 (in geschlossenen Originalgebinden an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufbewahren; vor Frost schützen) |
| Lagerfähigkeit | - | 12 Monate |

*) Alle Messungen bei 23°C @ 50%rF. Abweichungen bei unterschiedlichen Umgebungs- und Verarbeitungsparametern beachten.

6. APPLIKATIONSHINWEISE

Vor Gebrauch ist die Komponente B sehr gut aufzurühren und anschließend ist Komponente A in Komponente B überzuführen und mit einem entsprechenden Rührgerät sorgfältig durchzumischen. Nach dem Vermischen der beiden Komponenten sollte die fertige Flüssigmischung 2 - 3 Min. ruhen. Das Mischungsverhältnis von Komp. B zu Komp. A beträgt 100 : 50 nach Volumenteilen. Um das richtige Mischungsverhältnis nach Volumen einzustellen, eignen sich am besten graduierte Messbecher.

QuickPrime Epoxy SF 21 kann mit der Rolle, oder mittels Luftdruck, oder einer Airless-Anlage aufgetragen werden. Wenn Sie das gemischte Produkt versprühen, denken Sie daran kleinere Mengen anzumachen, da die Reaktion großer Mengen miteinander die Topfzeit reduziert. Wenn Sie mehrere Schichten der **QuickPrime Epoxy SF 21** aufbringen, achten Sie bitte darauf, dass die erste Schicht klebfrei ist, bevor Sie die zweite Schicht aufbringen.

WICHTIG:

Quick Prime 2K-Epoxy SF 21 muss vor dem Überschichten mit anderen Beschichtungssystemen wie z. B. Epoxy bzw. Polyurea „klebfrei“ sein (Fingerrückenprobe !).

Die Abluftzeiten bzw. Ruhezeiten hängen naturgemäß immer von Klima und Umwelteinflüssen ab wie z.B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Windgeschwindigkeiten, Belüftung etc. ab.

Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten; die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden.

7. LIEFERPROGRAMM

| Produktbezeichnung | Gebinde | Artikel-Nr.: |
|--------------------------------------|-------------|--------------|
| Quick Prime 2K-Epoxy SF 21 Komp. A+B | 10 l / 20 l | Auf Anfrage |
| Quick Prime 2K-Epoxy SF 21 Komp. A+B | 5 l / 10 l | Auf Anfrage |

Alle Werte und Empfehlungen dieser technischen Produktinformation beruhen auf kontrollierten Labortests bzw. auf Praxiserfahrungen und Experimenten unter regulären Arbeitsbedingungen. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Aufgrund von Schwankungen in den Bereichen Lagerung, Handhabung sowie dem Einsatz der Produkte übernimmt die VIP keinerlei Garantie/ Haftung für Einsatzergebnisse. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Umgebungs- und Verarbeitungsparameter, Substrateigenschaften, Systemaufbau, etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung. Wir empfehlen grundsätzlich die Wirkungsweise im kleinen Rahmen vorher auszuprobieren. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Bedingt durch technische Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendungen hinausgehen, steht Ihnen unsere technische Beratung gerne unter +49-(0)8141 35549 43 zur Verfügung.

Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieser technischen Produktinformation.

© Copyright, VIP GmbH, QPR 2K-Epoxy SF 21 (lösungsmittelfrei)

Stand: August 2015-001